

# 1+1 Einlassgrund

**OELLERS**

Technisches Merkblatt

seit 1949

<b>Produktbeschreibung</b>	2 – Komponentenlack auf der Basis von Epoxidharzen für Beton		
<b>Anwendungsgebiete</b>	Als Haftvermittler und Festiger von sandenden und staubigen Böden, Industrieböden und Betonböden in Werkshallen, Laboratorien, Schlachthäusern und für viele andere Zwecke		
<b>Eigenschaften</b>	Hervorragende chemische und mechanische Beständigkeit Streichbar, rollbar, spritzbar Hohe Verfestigung sandender Untergründe		
<b>Technische Daten</b>	Dichte:	1,0 g / cm <sup>3</sup>	
	Festkörpergehalt:	ca. 41 Gew. %	
	Festkörpervolumen	ca. 35 %	
	Festkörpervolumen	ca. 368 cm <sup>3</sup> / kg	
	Farbtöne:	Farblos	
<b>Ergiebigkeit</b>	Theoretisch	ca. 11 m <sup>2</sup> / Liter	
	Praktisch	ca. 7 m <sup>2</sup> / Liter	
<b>Trocknung</b>	Staubtrocken	ca. 4 h	bei 21°C
	Klebefrei	ca. 7h	bei 21°C
	Überarbeitbar	ca. 21h	bei 21°C
	Einbrennen	Nein	
<b>Lieferviskosität</b>	20 s / 4 mm DIN – Becher bei 21° C		
<b>Lagerbeständigkeit</b>	12 Monate in geschlossenen Gebinden		
<b>Verdünnung</b>	OELLERS 1 + 1 Spezialverdünnung		
<b>Gebinde</b>	1 Liter, 5 Liter		
<b>Oberflächenvorbereitung</b>	Der Untergrund muss sauber, trocken, tragfähig, griffig und frei von haftungsbeeinträchtigenden Substanzen wie z. B. Staub, alte Farbe, Öle und Fette sein. Die zu beschichtenden Oberflächen sind auf Eignung und Tragfähigkeit für die Beschichtung zu prüfen. Bei Beton sind evtl. vorhandene Sinterschichten auf jeden Fall zu entfernen.		
<b>Verarbeitungsbedingungen</b>	Verarbeitungstemperatur	min. 5° C	
	Objekttemperatur	min. 5° C	
	Komponenten 1 und 2 sorgfältig aufrühren bis beide Materialien rückstandsfrei miteinander vermischt sind.		
<b>Sicherheitsangaben</b>	Flammpunkt	>21° C	
	Transportvorschriften	GGVS 3 31 c	
	Kennzeichnung	Bitte dem EG - Sicherheitsdatenblatt entnehmen	

OELLERS-Immex Produktions- und Vertriebs GmbH & Co. KG  
Auf der Komm 1-3  
52457 Aldenhoven bei Jülich  
Telefon (0 24 64) 9 90 60  
Telefax (0 24 64) 99 06 26  
E-mail info@oellers-immex.de

OE-16.238

---

<b>Verarbeitungsmethoden</b>	Streichen, rollen	Mit einem Flächenstreicher (keine Kunststoffborsten) oder einer Mohairrolle
	Spritzen	Im Hochdruckverfahren mit 1,5 – 2 mm Düse; evtl. unter Zugabe von ca. 5 % 1+1 Spezialverdünnung
	Airless	Airlessgeräte sollten einen Mindestspritzdruck von 180 bar in der Pistole haben, unter der Verwendung von 0,45 – 0,66 mm Düsen bei einem Spritzwinkel von 65 bis 80°. Max 5 % Verdünnung hinzufügen.

---

## Verwendungsvorschläge

Beton-/ Estrichboden (älter als 28 Tage & unbehandelt)	1 x 150 ml 1+1 Einlassgrund als Voranstrich 1 x 180 ml 1+1 Emaillack als Deckanstrich (innerhalb 24 h)
Beton-/ Estrichboden (unbehandelt & stark saugend)	1 x 150 ml 1+1 Einlassgrund als Voranstrich 2 x 180 ml 1+1 Emaillack als Deckanstrich (innerhalb 24 h)
Vorbehandelte Böden	Saugprüfung durchführen. Beratung anfordern!