

Stressaa Granit Siegel



Technisches Merkblatt

seit 1949

Produktbeschreibung	2 – Komponentenbeschichtung auf der Basis von Epoxidharzen		
Anwendungsgebiete	Endbeschichtung für stark mechanisch belastbare und hoch chemikalienbeständige Oberflächen. Versiegelung für Steinzeugböden.		
Eigenschaften	Hervorragende chemische und mechanische Beständigkeit Sehr gute Öl und Fettbeständigkeit Streichbar, rollbar Nur leichte Farbveränderung durch UV-Strahlung Keine Volumenveränderung Schnelle Aushärtung		
Technische Daten	Dichte:	1,1 g / cm ³	
	Farbe:	Farblos	
Ergiebigkeit	Theoretisch	ca. 5 m ² / Liter	
	Praktisch	ca. 3 - 4 m ² / Liter	
	Je nach Untergrund und Größe der Poren kann die tatsächliche Ergiebigkeit stark variieren. Für eine genaue Kalkulation empfehlen wir Vorversuche am Objekt.		
Trocknung	Topfzeit	ca. 30 – 60 min.	bei 20°C
	Härtezeit	ca. 12 – 24 h	bei 20°C
	Endgültige Aushärtung	ca. 7 d	bei 20°C
	Achtung! Die fertige Beschichtung ist ca. 3 Tage vor Regen und relativer Luftfeuchtigkeit > 75% zu schützen.		
Lieferviskosität	Harz	ca. 600 mPas	
	Härter	ca. 200 mPas	
Lagerbeständigkeit	12 Monate in geschlossenen Gebinden bei kühler und trockener Lagerung.		
Verdünnung	Stressaa Produkte dürfen nicht verdünnt werden. Arbeitsgeräte mit 1+1 Spezialverdünnung reinigen.		
Gebinde	1 kg, 5 kg		
Oberflächenvorbereitung	Der Untergrund muss sauber, trocken, tragfähig, griffig und frei von haftungsmindernde Substanzen wie z. B. Staub, alte Farbe, Öle und Fette sein. Die zu beschichtenden Oberflächen sind auf Eignung und Tragfähigkeit für die Beschichtung zu prüfen. Bei Beton sind evtl. vorhandene Sinterschichten auf jeden Fall zu entfernen. Wichtig: Es sollte darauf geachtet werden, dass der Untergrund keine Restfeuchte größer 4% aufweist.		

Verarbeitungsbedingungen	Verarbeitungstemperatur	min. 10° C
	Objekttemperatur	min. 5° C über Taupunkt
	Relative Luftfeuchte	nicht über 85 %
	Komponenten 1 und 2 sorgfältig aufrühren bis beide Materialien <u>rückstandsfrei</u> miteinander vermischt sind.	

Sicherheitsangaben	Flammpunkt Harz	ca. 115° C
	Flammpunkt Härter	ca. 194° C
	Gefahrenklasse	-
	Transportvorschriften	-
	Kennzeichnung	Bitte dem EG - Sicherheitsdatenblatt entnehmen

Es ist ausdrücklich darauf zu achten geeignete persönliche Schutzausrüstung während des Verarbeitens von Epoxidharzprodukten zu tragen (z. B. Brille, Handschuhe, etc.)

Verarbeitungsmethoden	Streichen oder rollen	Mit einem Flächenstreicher (keine Kunststoffborsten) oder einer Mohairrolle.
------------------------------	-----------------------	--

Verwendungsvorschläge

Beton-/ Estrichboden (älter als 28 Tage & unbehandelt)	1 x 250 ml Stressaa VA als Voranstrich (evtl. absanden) 1 x 3,6 kg Stressaa Granit (AM 1+2 1:5 mit Granit Dekor) (innerhalb 24 h) 1 x 250 ml Stressaa Granit Siegel als Endbeschichtung (innerhalb 24 h)
---	--

Hinweis: Die Empfehlungen werden nach unseren Erfahrungen und nach bestem Wissen entsprechend dem derzeitigen Stand unserer Erkenntnisse gegeben. Sie entbinden den Verwender nicht davon, unsere Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck in eigener Verantwortung selbst zu prüfen. Unsere anwendungstechnischen Empfehlungen in Wort und Schrift, die wir zur Unterstützung des Verarbeiters geben, sind unverbindlich und begründen keine Nebenverpflichtungen.

OELLERS-Immex Produktions- und Vertriebs GmbH & Co. KG
Auf der Komm 1-3
52457 Aldenhoven bei Jülich
Telefon (0 24 64) 9 90 60
Telefax (0 24 64) 99 06 26
E-mail info@oellers-immex.de